



RVM100 monitor touch screen

La gamma di sistemi RVM System fanno parte di una nuova generazione di distributori automatici inversi con tecnologia di accettazione selettiva. Sono sviluppati utilizzando una nuova tecnologia preparata per le sfide future. Macchine per medi e grandi volumi di raccolta di bottiglie in plastica PET.

Le macchine sono dotate di **identificazione degli articoli** con ben 6 sensori per la **lettura del codice a barre** (lettura a 360 gradi), **verifica del peso** (scarta imballi non conformi con liquido), **telecamera 3D per riconoscimento di forma** e **sensore di riconoscimento imballi PET**. Una notevole riduzione del volume con un potente compattatore comandato da inverter a basso consumo. Una gamma di macchine compatte e linee modulari, che permettono la raccolta differenziata automatica con un unico punto di inserimento.

La tecnologia per i cittadini, la praticità per i gestori:

- gps per localizzazione macchina
- comando vocale come misura anti covid
- sensore di movimento
- telecamera interna ed esterna
- sacchi e materiale utile per la manutenzione
- un design accattivante
- due schermi lcd touch screen
- apertura sia fronte che retro
- carrello interno in acciaio antiusura
- scivolo per agevolare lo svuotamento del carrello
- fascia led colorata in base al funzionamento

Il nostro software gestionale ti permette:

- gestione da remoto
- archiviazione e sicurezza dei dati
- segnalazione errori e risoluzione in cloud
- gestione e archiviazione di codici a barre
- gestione immagini e video
- gestione pianificazione pubblicità
- statistiche di riciclo
- manuale per gestione software

Corso di formazione ed assistenza
all'installazione da parte dei nostri esperti.

Scheda tecnica

RVM100



La RVM100 è l'unica in Italia ad avere la predisposizione per la cauzione ed è munita di telecamera esterna full hd 1020p 2020 wireless ip PTZ per videosorveglianza.

Dimensioni

Dimensioni 1850 (H) x 650 (W) x 850mm (D)
per una raccolta di circa 500 Pz. bottiglie PET
Peso: 350 Kg

- Grande display LCD touch a colori che rende chiari all'utente i messaggi informativi e di marketing.
- Manutenzione e pulizia facile da eseguire con tutorial a video.
- Facile installazione.
- Sistema Plug and Play per una connessione di rete e server dedicato.
- Stoccaggio separato con sistemi per facile movimentazione su ruote.

Performance

Accettazione rapida fino a 60 bottiglie o lattine al minuto

Riconoscimento Istantaneo

Rilevamento a 360 ° e 9900 scansioni al secondo

Dimensioni

Variabili a seconda del modello e dello stoccaggio

Personalizzazione grafica

Facile personalizzazione con applicazione di pellicola su tutti i lati

- Personalizzazione grafica esterna.
- Identificazione degli imballi: scanner per la lettura di codici a barre a 360° e tecnologia di riconoscimento della forma.
- Design moderno ed ergonomico studiato per essere accessibile e fruibile da qualsiasi utente.
- Scanner di codici a barre 2D per carta fedeltà o applicazione mobile (APP) con lettore NFC opzionale per l'integrazione con smartphone.

Manutenzione

Manutenzione facile con tutorial guidato per la pulizia. Messaggi a video per richiesta di controllo e verifica operatività per programmazione degli interventi.

Compattatore

Potente e robusto compattatore che consente la riduzione del volume delle bottiglie in plastica e delle lattine per ridurre il numero degli svuotamenti.

Solo raccolta per le bottiglie in plastica

RVM100-V3-1022